



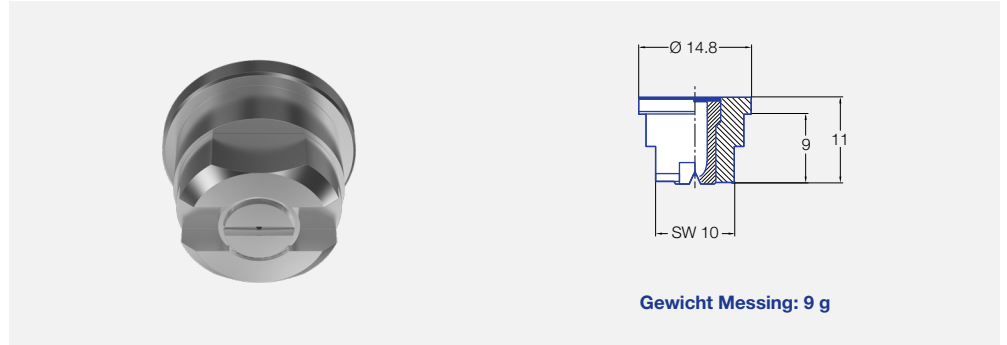
Flachstrahldüsen für Überwurfmutter Baureihe 652



Montage mit Überwurfmutter. Problemloser Düsenwechsel, einfache Strahlausrichtung. Stabile Strahlwinkel. Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung. Äußerst gleichmäßige Gesamt-Flüssigkeitsverteilung im Verband.

Anwendung:

Scheibenreinigung,
ABC-Schutz.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.	Mat.-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]							Strahlbreite B bei p=2 bar		
		Type	16 Edelstahl 1.4305	17 ¹ Edelstahl 1.4571/1.4404	30 Messing 2.0401			5E PVDF	p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm
									0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
90°	652.566	○	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	450	805	
	652.606	○	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	450	805	
	652.646	○	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	450	805	
	652.676	○	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	450	810	
	652.726	○	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	450	810	
	652.766	○	○	○	-	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	450	815	
	652.806	○	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	450	820	
	652.846	-	-	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,29	27,95	450	820	
652.886	○	-	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	450	835		
120°	652.567	○	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	670	1.280	
	652.607	○	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	675	1.285	
	652.647	○	○	○	-	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	680	1.295	
	652.677	○	○	○	-	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	685	1.300	
	652.727	○	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	695	1.315	
	652.767	○	○	○	-	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	705	1.330	
	652.807	○	-	○	-	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	705	1.330	
	652.847	-	-	-	○	4,50	2,30	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	800	1.460	
652.887	-	-	-	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	800	1.460		

¹ Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.
A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = engster Querschnitt
Technische Änderungen vorbehalten.

Bestell-	Type	+	Material-Nr.	=	Bestell-Nr.
beispiel:	652.566	+	16	=	652.566.16

Weitere Strahlwinkel und Volumenströme finden Sie in unserem Katalog Edition 112.

